

Produktspezifikation

Artikel-Nr.:	6381	GTIN:	4005975063810
Produktbezeichnung:	Schwarzwälder Schinken XL-Brezel tiefgefrorene Laugenbrezel durchsetzt mit Schwarzwälder Schinken, Teigling, vorgegärt		
Produktgewicht:	ca. 180 g		
MHD:	180 Tage		
RLZ:	120 Tage		
	Lagerbedingungen -18°C		

Zutatenliste:

WEIZENMEHL, Wasser, Schinken 9% (Schweinefleisch, Speisesalz, Gewürze, Gewürzextrakt, Zucker, Dextrose, Glucosesirup, Konservierungsstoff: Natriumnitrit, Kaliumnitrat, Tannenrauch), Hefe, Rapsöl, jodiertes Speisesalz (Salz, Kaliumjodat), Stabilisator: Natrium-Carboxymethylcellulose; Emulgator: Mono- und Diacetylweinsäure von Mono- und Diglyceriden von Speisefettsäuren; Dextrose, WEIZENMALZMEHL, WEIZENSTÄRKE, Mehlbehandlungsmittel: Ascorbinsäure, Enzyme (Amylasen, Xylanasen); Säureregulator: Natriumhydroxid.

Kann Spuren von Milch enthalten.

Backanleitung:

Schinkenbrezel auf ein Blech ohne Backpapier setzen und ca. 20 min. antauen lassen. Dann im vorgeheizten Heißluftofen ca. 14 min. bei 180°C ohne Dampf bei geöffnetem Zug backen. Die genauen Backzeiten/-temperaturen hängen vom jeweiligen Ofentyp ab.

Durchschnittliche Nährwerte je 100 g*:

Brennwert	1254 kJ/ 297 kcal
Fett	5,6 g
davon gesättigte Fettsäuren	1,5 g
Kohlenhydrate	47,3 g
davon Zucker	1,3 g
Ballaststoffe	3,6 g
Eiweiß	12,6 g
Salz	2,1 g

* Die Nährwerte beziehen sich auf das gebackene Produkt

Mikrobiologische Beurteilung: gemäß DGHM-Richtlinie

Rechtliche Information:

Das Produkt entspricht den in der EU und Deutschland derzeit geltenden lebensmittelrechtlichen Vorschriften.

Produkthandling:

- Produkte sind nicht zum Rohverzehr bestimmt und müssen vor dem Verzehr gebacken werden.
- Nach dem Auftauen nicht wieder einfrieren.
- Produktbeutel nach dem Öffnen wieder verschließen.
- Produkte nicht im geschlossenen Beutel bei Raumtemperatur auftauen und lagern.

Verpackungseinheiten/ -gewicht:

Brezel: 2 Btl. x 25 Stk. 4500 g / Btl.

Nettogewicht (VE): 9000 g
Bruttogewicht (VE): 9516 g

Palettendaten:

Kartons pro Palette: 40
Packschema: 5 Lagen x 8 Kartons
Produkte pro Palette: 2000 Stück
Palettenhöhe: 1,78 m
Palettengewicht (Brutto): 406 kg

Verpackungsmaterial/ -abmessung:

Karton: Wellpappe (PAP 20)
Außenmaß: L x B x H
398 x 293 x 326 mm
Folienbeutel Brezel: Polyethylen (LDPE 04)
Klebeband: Polypropylen (PP 05)
Etikett: Papier (PAP 22)
Palettentyp: Holzpalette EPAL (FOR 50)
L x B 800 x 1200 mm
Strechfolie: (LDPE 04)

Stand: 13.05.2026/pz/S3
gültig ab: 13.05.2026